|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс**  **ДИК 4.126**  **E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\1 ДИК\Детские Игровые Комплексы\ДИК 1.251\Дизайнерам\ДИК 1.251.jpg** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм.) | 2830(± 10мм) |
| Длина (мм.) | 6420(± 10мм) |
| Ширина (мм.) | 9500(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1200; 1500 |
| **Применяемые материалы** | |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2004. |
| Столбы | В кол-ве 22 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 42 мм  (толщина стенки 3.5 мм) и не менее 57 мм (толщина стенки 3.5 мм) у столбов гимнастического комплекса, со стороны шведской стенки перпендикулярно трапу барабану. Усиление устойчивости конструкции гимнастического комплекса также должно обеспечиваться за счет крепления, перпендикулярно подпятникам этих столбов, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм. Усиливающие закладные элементы крепятся к столбам на два глухаря. Подпятники должны заканчиваться монтажными круглыми фланцами, выполненными из стали толщиной не менее 3 мм. Нижняя часть подпятников и закладных элементов бетонируются в землю. |
| Полы башен | В количестве 4 шт. должны быть выполнены из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, площадью не менее 1 м², опирающейся на брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем. |
| Лестница 1500 | В кол-ве 1 шт. Ступеньки должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей, фанеры толщиной не менее 18 мм и деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. скрепленными между собой. Устанавливаться в отфрезерованный паз в перилах. Перила выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм, с декоративными накладками не менее 15 мм. Для бетонирования используются металлические закладные детали из трубы сечением 50х25х2 мм, закрепленные на перилах и окрашенные порошковой полимерной краской зеленого цвета. |
| Скат горки , высота 1500 | В кол-ве 1шт. Каркас должен быть выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта по всей длине. Желоб должен быть изготовлен из единого листа не ржавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм, приваренным к каркасу горки. Борта горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24 мм и высотой не менее 120мм. Боковые ограждения ската горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24мм, высотой не менее 700мм и оборудованы поручнем ограничителем на высоте не менее 600мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5 мм с двумя штампованными ушками из стали не менее 4 мм, под 4 мебельных болта |
| Горка пластиковая 1800 | В кол-ве 1 шт. должна быть пластиковой винтовой синего цвета цельно - формованной, без стыковочных швов. К винтовой горке ведет мостик, закрепленный на башне. |
| Шест спираль | В кол-ве 1 шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 3.5 мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. Спираль выполнена из трубы диаметром не менее 32 мм и толщиной стенки не менее 3,5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Трап барабан | В кол-ве 1шт. выполнен из: трубы диаметром не менее 42мм с толщиной стенки не менее 3,5 мм и металлической пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм, должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, обшит брусом сечением не менее 90х40х1000 мм отшлифованным и покрашенным со всех сторон. |
| Перекладина с канатом | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости. Канат полипропиленовый диаметр не менее 30мм бетонируется в землю. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 6 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостой-кость и износостойкость оборудования. |
| Перекладина | В кол-ве 33 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Боковые ограждения горки | В кол-ве 2шт. должен быть выполнены из металлической трубы диметром не менее 25мм и толщиной стенки 2.5мм с четырьмя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 8саморезов. |
| Спираль наклонная высота для площадки 1500мм | В кол-ве 1шт. кольца спирали наклонной в кол-ве 6шт. выполнены из трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки не менее 3,5мм. Ребра жесткости в кол-ве 3шт. и монтажные элементы в кол-ве 2шт.выполнены из трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3,5ммс двумя штампованными ушками выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 болта. |
| Ограждение с лазом | В кол-ве 1шт. должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм и иметь вырез для лазания. |
| Мост прямой | В кол-ве 2 шт. Мост выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм, пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм, и бруса сечением не менее 40х140х1000мм. отшлифованного и покрашенного со всех сторон. |
| Перила моста | В кол-ве 4 шт. из совокупности балясин и перекладин, выполненных из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм. |
| Мост перекидной разновысокий | В кол-ве 1шт. Мост выполнен из круглой трубы диаметром не менее 42 мм, толщиной стенки 3.5 мм, и пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм. и бруса сечением не менее 40х140х1000 мм отшлифованного и покрашенного со всех сторон. |
| Перила моста | В кол-ве 2 шт. должно быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм с вертикальными прорезями. |
| Шест | В кол-ве 1шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. |
| Перекладина усиленная | В кол-ве 2шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками,  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ р 52169-2004 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные.  Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из четырёх башен. На первой башне установлена лестница, горка винтовая пластиковая, ограждение с круглым лазом, спираль наклонная. На второй башне установлены шведская стенка, шест, ручки вспомогательные и перекладина. На третьей башне установлены горка, шест спираль, две шведские стенки, ручки вспомогательные, перекладины. На четвертой башне установлены трап-барабан с перекладиной и канатом, две шведские стенки, перекладины и вспомогательные ручки. Четвертая башня имеет продолжение в виде вынесенной шведской стенки и соединяется с ней перекладинами усиленными. Первая и вторая башни соединены прямым мостом, вторая и третья прямым мостом, вторая и четвертая разновысоким мостом. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |