|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Детский игровой комплекс** **ДИК 1.03****E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\1 ДИК\Детские Игровые Комплексы\ДИК 1.251\Дизайнерам\ДИК 1.251.jpg** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм.)  | 4200(± 10мм) |
| Длина (мм.) |  4000(± 10мм) |
| Ширина (мм.) |  4050(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 1200. |
| **Применяемые материалы** |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм,ГОСТР 52169-2012. |
| Столбы | В кол-ве 10шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 42 мм (толщина стенки 3.5 мм) и не менее 57 мм (толщина стенки 3.5 мм) у столбов гимнастического комплекса, со стороны турника. Усиление устойчивости конструкции гимнастического комплекса также должно обеспечиваться за счет крепления, перпендикулярно подпятникам этих столбов, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм. Усиливающие закладные элементы крепятся к столбам на два глухаря. Подпятники должны заканчиваться монтажными круглыми фланцами, выполненными из стали толщиной не менее 3 мм. Нижняя часть подпятников и закладных элементов бетонируются в землю. |
| Полы башен |  В количестве 1 шт. должен быть выполнен из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, площадью не менее 1м², опирающейся на брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нагелем. |
| Лестница 1200 | В кол-ве 1шт. Ступеньки должны быть выполнены из ламинированной противоскользящей, фанеры толщиной не менее 18 мм и деревянного бруса сечением не менее 40х90 мм. скрепленными между собой. Устанавливаться в отфрезерованный паз в перилах. Перила выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм, с декоративными накладками не менее 15 мм. Для бетонирования используются металлические закладные детали из трубы сечением 50х25х2 мм, закрепленные на перилах и окрашенные порошковой полимерной краской зеленого цвета. |
| Скат горки высота 1200 | В кол-ве 1шт. Каркас должен быть выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и утоплен в отфрезерованный паз фанерного борта по всей длине. Желоб должен быть изготовлен из единого листа не ржавеющей стали, толщиной не менее 1,5 мм, приваренным к каркасу горки. Борта горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24мм и высотой не менее 120мм. Боковые ограждения ската горки выполнены из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее 24мм, высотой не менее 700мм и оборудованы поручнем ограничителем на высоте не менее 600мм. Поручень должен быть выполнен из металлической трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками из стали не менее 4 мм, под 4 мебельных болта. |
| Крыша | В кол-ве 1 шт. Конек крыши должен быть выполнен из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм и иметь форму пагоды. Скаты крыши выполнены из фанеры толщиной не менее 15мм и утоплены в пазыконька крыши и скрепляются между собой на оцинкованные уголки 40х40х2,5мм не менее16 шт.и двух усиливающих элементов, выполненных из фанеры толщиной не менее 24мм. Закрепленные на столбы через металлические кронштейны из листовой стали толщиной не менее 4 мм; |
| Сетка полипропиленовая | В кол-ве 1 шт. размером не менее 2100х1900мм. Должна быть выполнена из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковойстяжкой троса и заканчиваться «Т» образной пластиковой заглушкой.  |
| Рукоход | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из совокупности металлических труб диметром не менее 32мм с толщиной стенки 3.5мм |
| Альпинистская стенка | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21мм, и иметь вырезы для лазания. |
| Кронштейн с кольцами | В кол-ве 2шт. должна быть выполнена из металлическогокронштейна из металлического листа толщиной не менее 2,5 мм. Канат полипропиленовый армированный диаметр не менее 16мм. с двумя кольцами из ламинированной фанеры толщиной не менее 24 мм. |
| Турник навесной | В кол-ве 1шт. должна быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 25мм и толщиной стенки 2.5мм |
| Перекладина с канатом | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости. Канат полипропиленовый диаметр не менее 30мм бетонируется в землю. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Перекладина | В кол-ве 17 шт.должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушкамивыполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Кронштейн на боковые ограждения горки | В кол-ве 2шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 25мм и толщиной стенки 2.5мм с тремя штампованными ушкамивыполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4самореза и два мебельных болта. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками, Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные.Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Детский игровой комплекс состоит из одной башни с продолжением в виде гимнастического комплекса. На башне установлена крыша, лестница, горка, альпинистская стенка с канатом. Гимнастический комплекс состоит из рукохода, шведской стенки, турника навесного, гимнастических колец и полипропиленовой сетки. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |