|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Спортивное оборудование****СО 1.021****E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\1 ДИК\Детские Игровые Комплексы\ДИК 1.251\Дизайнерам\ДИК 1.251.jpg** | **Шт.**  | **1** |  |  |
| Высота (мм.)  | 2530(± 10мм) |
| Длина (мм.) |  10600(± 10мм) |
| Ширина (мм.) |  9700(± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 700;1200. |
| **Применяемые материалы** |
| Столбы | В кол-ве 38 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками выполненным из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 57 мм и толщиной стенки 3.5 мм, подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3 мм, которые бетонируются в землю. |
| Полы башен |  В количестве 9 шт. должен быть выполнен из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, площадью не менее 1 м², опирающейся на брус сечением не менее 40х90 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем. |
| Альпинистская стенка | В кол-ве 2 шт. должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 21 мм, и иметь вырезы для лазания. |
| Перекладина с канатом | В кол-ве 2шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости. Канат полипропиленовый диаметр не менее 30мм бетонируется в землю. |
| Рукоход  | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь четыре ребра жесткости с четырьмя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 8 саморезов. |
| Рукоход | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь четыре ребра жесткости с четырьмя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 8 саморезов. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 22 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования |
| Перекладина | В кол-ве 70 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Сетка металлическая | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из металлической трубы диметром не менее 26 мм и толщиной стенки 2.5 мм, с размером ячейки не менее 240х240 мм и с семью штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 8 саморезов. |
| Лиана наклонная  | В кол-ве 1шт. выполнена из круглой трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм, с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза и должна заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм. Должна иметь не менее 6шт. ступенек выполненных из трубы диаметром не менее 32мм и толщиной стенки не менее 3,5мм |
| Мост подвесной, качающийся с перилами и страховочным мостом. Длинной не менее 1900мм. | В кол-ве 1шт., должен быть выполнен из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой пластиковой стяжкой троса и 4шт качающихся ступенек выполненных из противоскользящей ламинированной фанеры толщиной не менее 36мм. Страховочный мост выполнен из трубы сечением не менее 32мм и обшит брусом сечением 40х140х1000мм отшлифованным и окрашенным со всех сторон. |
| Бум бревно подвесное, качающееся с перилами и страховочным мостом.  | В кол-ве 2 шт., должно быть выполнен из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой пластиковой стяжкой троса и одного бум бревна сечением не менее 180х70 мм. Страховочный мост выполнен из трубы сечением не менее 32мм и обшит брусом сечением 40х140х1000мм отшлифованным и окрашенным со всех сторон. |
| Шест | В кол-ве 2 шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. |
| Рукоход | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из совокупности металлических труб диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм  |
| Мост перекидной радиусный | В кол-ве 1шт. Мост выполнен из профильной трубы сечением не менее 50х25х2мм и пластины из листовой стали толщиной не менее 4мм, бруса сечением не менее 40х140х1000мм. отшлифованного и покрашенного со всех сторон.  |
| Перекладины для перил моста | В кол-ве 4шт. выполнены из круглой трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки не менее 3.5мм, с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза, повторяющие контуры моста. |
| Табурет-шагоход | В кол-ве 6 шт. Каркас выполнен из трубы диаметром не менее 32 мм, накладка шагохода выполнена из фанеры толщиной не менее 24 мм. |
| Бум бревно приставное | В кол-ве 1 шт, выполнено из двух брусьев сечением не менее 180х70 мм. |
| Гимнастическая скамья |  В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5мм и фанеры толщиной не менее 24мм. |
| Труба переход | В кол-ве 1 шт. должна быть изогнутой, пластиковой и состоящей из сегментов. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками, Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные.Все метизы оцинкованы. |
| Описание | Спортивный комплекс состоит из девяти башен. На первой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины, бум бревно. На второй башне установлены ручки вспомогательные, перекладины. На третьей башне установлены ручки вспомогательные, перекладины. На четвертой башне установлены перекладины. На пятой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины. На шестой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины и скамья гимнастическая. На седьмой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины, шест, шведские стенки. На восьмой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины, альпинистская стенка, перекладина с канатом, шведские стенки. На девятой башне установлены ручки вспомогательные, перекладины, альпинистская стенка, перекладина с канатом, шведские стенки и лиана наклонная. Первая и вторая башни соединены подвесным бум бревном со страховочным мостом. Вторая и третья комплексом из табурет-шагоходов, третья и четвертая подвесным мостом, четвертая и пятая подвесным бум бревном со страховочным мостом, пятая и шестая вертикальной металлической сеткой и рукоходом, шестая и седьмая перекладинами, седьмая и восьмая пластиковым переходом, восьмая и девятая рукоходом. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |